



# KERP

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением KERP GVM 250



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

# Задвижка клиновая с металлическим уплотнением KERP GVM 250



Фигура GVM	Материал корпуса	Номинальное давление	Номинальный диаметр
32-250 33-250 34-250	- Углеродистая сталь 1.0619+N	PN16-40, class 150/250	DN50-DN600
42-250 43-250 44-250	- Нержавеющая сталь 1.4408(CF8M)	PN16-40, class 150/250	DN40-DN600

**Стандарт:**

- DN50-DN600 (1.0619+N)
- DN40-DN600 (1.4408)
- EN 1092-1
- EN558-1
- EN12266

**Особенности конструкции:**

- Возможно изготовление задвижек со строительной длиной по различным сериям норм EN558-1, API 603
- Соответствует стандартам API 600 и API 603
- Неподнимающийся штурвал
- Возможность установки редуктора
- Металлическое уплотнение клина
- Класс герметичности "D" по DIN EN 12266-1

**Области применения:**

- Общепромышленное применение,
- Тепловая энергетика
- Системы водо- и теплоснабжения

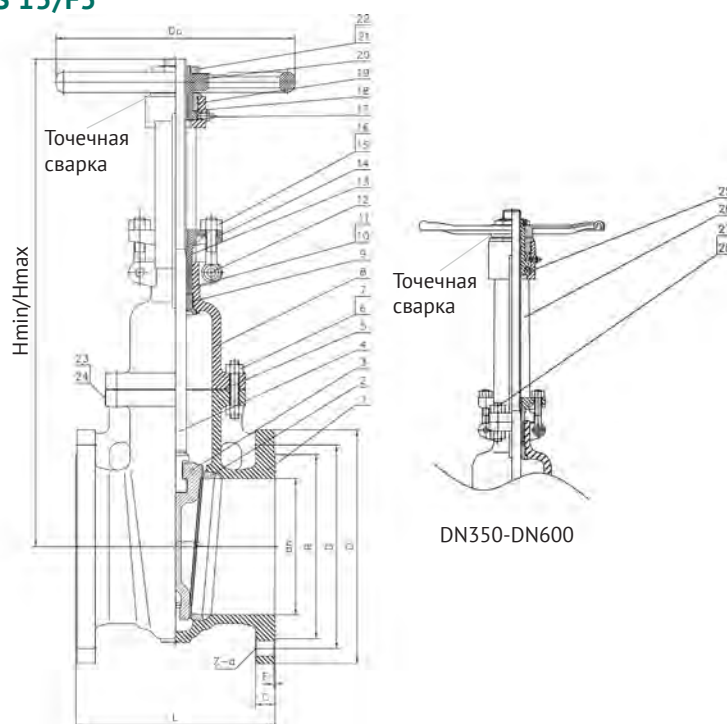
## Обозначение:

GVM		X	Y -	250	.	N	M	H
Тип	Материал корпуса	Максимальное давление	Модель задвижки	Вид управления	Вид присоединения	Тип ручного управления		
GVM Клиновая задвижка с металлическим уплотнением	3 - углеродистая сталь 1.0619+N	2	250	0	F	9	С голым штоком	
		3		1			Ручное	
	4 - нержавеющая сталь 1.4408(CF8M)	4	C	2	S	Под приварку		
		class 150/250				Редуктор		

## Пример: GVM 34-250.1F-9

GVM	3	4	250	1	F	9
Задвижка клиновая с металлическим клином	Материал корпуса углеродистая сталь 1.0619+N	Максимальное давление 40 бар	Тип ножевой задвижки	Ручное управление	Фланцевое присоединение	Ручной штурвал

### Задвижка клиновая из углеродистой стали с металлическим уплотнением DN50-DN600 PN16, строительная длина по EN558-1 BS 15/F5



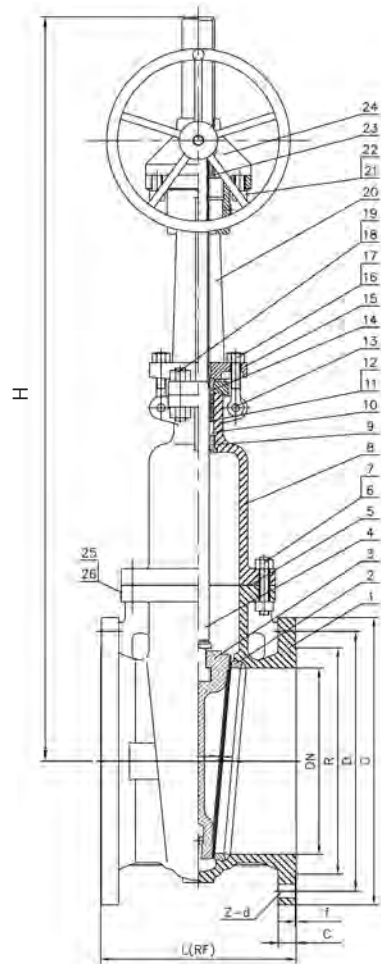
#### Спецификация материалов и деталей

Поз.	Наименование	Материал	
		DN50-DN300	DN350-DN600
1	Корпус	углеродистая сталь 1.0619+N	
2	Седло	сталь A105+STL	
3	Клин	сталь WCB+410	
4	Шток	нержавеющая сталь 410	
5	Уплотнение крышки	сталь + графит	
6	Шпилька	сталь В7	
7	Гайка	сталь 2H	
8	Крышка	углеродистая сталь 1.0619+N	
9	Втулка	нержавеющая сталь 410	
10	Сальниковое уплотнение	пластичный графит	
11	Сальниковое уплотнение	плетёный графит	
12	Штифт	сталь 1035	
13	Сальник	нержавеющая сталь 410	
14	Фланец сальника	углеродистая сталь WCB (1.0619)	
15	Рым-болт	сталь В7	
16	Гайка	сталь 2H	
17	Ниппель смазочный	CS	
18	Муфта	сталь D-2	
19	Крышка бугеля	сталь 1035	
20	Штурвал	сталь A536	
21	Гайка штурвала	сталь 1035	
22	Винт стопорный	сталь 1035	
23	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304	
24	Заклепка	нержавеющая сталь SS 304	
25	Подшипник	-	CS
26	Бугель	-	углеродистая сталь 1.0619+N
27	Шпилька	-	сталь В7
28	Гайка	-	сталь 2H

#### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		dn	L	O	D	R	C	F	Z-d	Hmin	Hmax	Do	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм													
50	2"	51	250	165	125	102	18	3	4-18	299	356	160	216	25
65	2 ½"	63,5	270	185	145	122	18	3	8-18	313	384	160	338	31
80	3"	76	280	200	160	138	20	3	8-18	355	483	200	487	41
100	4"	100	300	220	180	158	20	3	8-18	427	537	250	866	55
125	5"	125	325	250	210	188	22	3	8-18	491	627	250	1646	78
150	6"	150	350	285	240	212	22	3	8-22	560	720	300	2370	91
200	8"	203	400	340	295	268	24	3	12-22	721	934	300	4213	154
250	10"	250	450	405	355	320	26	3	12-26	925	1205	300	6583	249
300	12"	300	500	465	410	378	28	4	12-26	1080	1410	350	9479	338
350	14"	336	550	520	470	438	30	4	12-26	1234	1613	350	12931	450
400	16"	400	600	580	525	490	32	4	16-30	1099	1445	500	17130	560
450	18"	438	650	640	585	550	40	4	20-33	1246	1644	600	21915	710
500	20"	489	700	715	650	610	44	4	20-33	1446	1904	600	27291	850
600	24"	591	800	840	770	725	54	5	20-36	1553	2058	600	39809	1400

**Задвижка клиновая из углеродистой стали DN400-DN600 PN16, строительная длина по EN558-1 BS15/F5, управление – редуктор**



Возможные положение штурвала редуктора: вдоль оси трубопровода/поперек оси трубопровода. Монтажное положение может быть изменено простой перестановкой редуктора

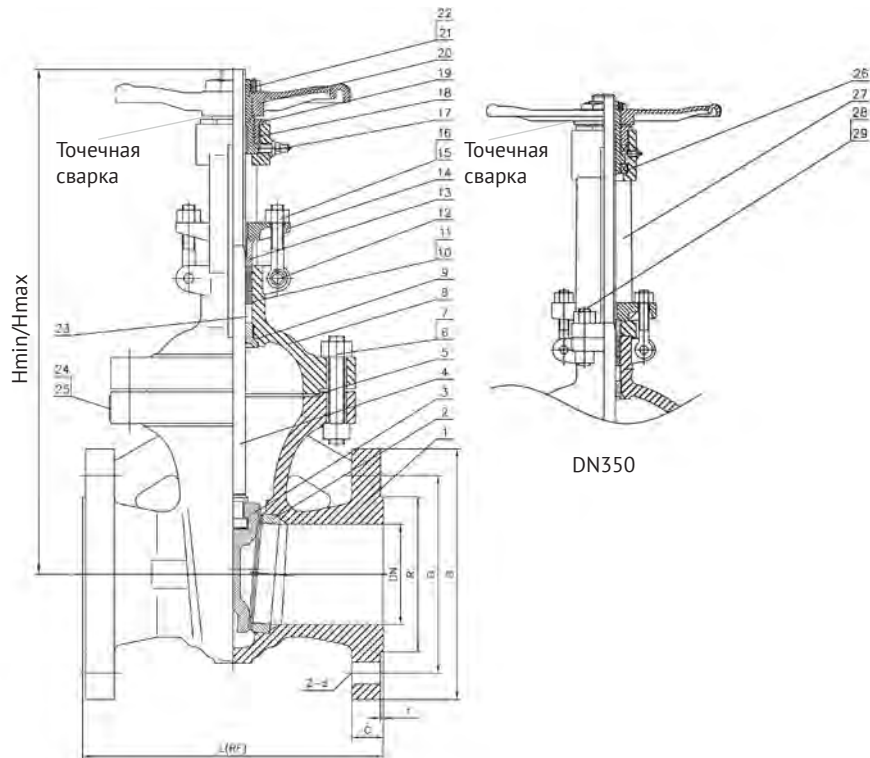
**Спецификация материалов и деталей**

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	углеродистая сталь 1.0619+N
2	Седло	сталь A105+STL
3	Клин	сталь WCB+410
4	Шток	нержавеющая сталь 410
5	Уплотнение крышки	мягкая сталь + графит
6	Шпилька	сталь B7
7	Гайка	сталь 2H
8	Крышка	углеродистая сталь 1.0619+N
9	Втулка	нержавеющая сталь 410
10	Шайба	нержавеющая сталь 410
11	Сальниковое уплотнение	пластичный графит
12	Сальниковое уплотнение	плетёный графит
13	Штифт	сталь 1035
14	Сальник	нержавеющая сталь 410
15	Фланец сальника	углеродистая сталь WCB (1.0619)
16	Рым-болт	сталь B7
17	Гайка	сталь 2H
18	Шпилька	сталь B7
19	Гайка	сталь 2H
20	Бугель	углеродистая сталь 1.0619+N
21	Шайба гроверная	сталь 1065
22	Болт	сталь B7
23	Муфта	сталь D-2
24	Редуктор	
25	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304
26	Заклепка	нержавеющая сталь SS 304

**Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность**

DN		DN	L(RF)	O	D	R	C	f	Z-d	H	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм											
400	16"	400	600	580	525	490	32	4	16-30	1854	17130	580
450	18"	438	650	640	585	550	40	4	20-33	1899	21915	755
500	20"	489	700	715	650	610	44	4	20-33	2188	27291	885
600	24"	591	800	840	770	725	54	5	20-36	2607	39809	1311

### Задвижка клиновая из углеродистой стали DN50-DN350 PN25, строительная длина по EN558-1 BS26/F7



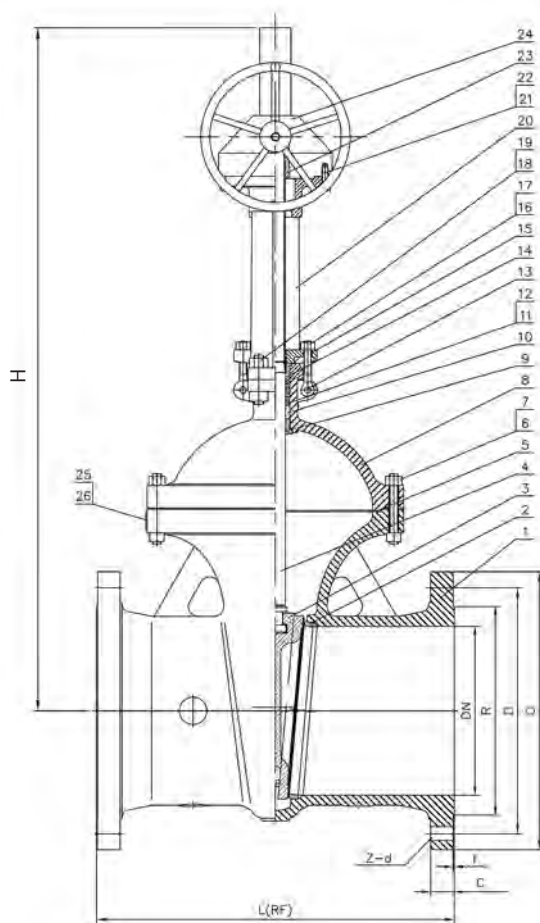
#### Спецификация материалов и деталей

Поз.	Наименование	Материал	
		DN50-DN300	DN350
1	Корпус	углеродистая сталь 1.0619+N	
2	Седло	сталь A105+STL	
3	Клин	сталь WCB+410	
4	Шток	нержавеющая сталь 410	
5	Уплотнение крышки	сталь + графит	
6	Шпилька	сталь B7	
7	Гайка	сталь 2H	
8	Крышка	углеродистая сталь 1.0619+N	
9	Втулка	нержавеющая сталь 410	
10	Сальниковое уплотнение	пластичный графит	
11	Сальниковое уплотнение	плетённый графит	
12	Штифт	сталь 1035	
13	Сальник	нержавеющая сталь 410	
14	Фланец сальника	углеродистая сталь WCB (1.0619)	
15	Рым-болт	сталь B7	
16	Гайка	сталь 2H	
17	Ниппель смазочный	CS	
18	Муфта	сталь D-2	
19	Крышка бугеля	сталь 1035	
20	Штурвал	сталь A536	
21	Гайка штурвала	сталь 1035	
22	Винт стопорный	сталь 1035	
23	Втулка уплотняющая	нержавеющая сталь SS 410	
24	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304	
25	Заклепка	нержавеющая сталь SS 304	
26	Подшипник	-	CS
27	Бугель	-	углеродистая сталь 1.0619+N
28	Шпилька	-	сталь B7
29	Гайка	-	сталь 2H

#### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		dn	L	O	D	R	C	F	Z-d	Hmin	Hmax	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм												
50	2"	51	250	165	125	102	20	3	4-18	309	365	216	26
65	2 1/2"	63,5	290	185	145	122	22	3	8-18	324	395	338	35
80	3"	76	310	200	160	138	24	3	8-18	362	445	487	42
100	4"	100	350	235	190	162	24	3	8-22	434	544	866	57
125	5"	125	400	270	220	188	26	3	8-26	580	725	1646	94
150	6"	150	450	300	250	218	28	3	8-26	578	739	2370	103
200	8"	203	550	360	310	278	30	3	12-26	764	984	4213	177
250	10"	254	650	425	370	335	32	3	12-30	950	1230	6583	273
300	12"	305	750	485	430	395	34	4	16-30	1080	1410	9479	337
350	14"	336	850	555	490	450	38	4	16-33	1234	1613	12931	490

Задвижка клиновая из углеродистой стали DN400-DN600 PN25,  
строительная длина по EN558-1 BS26/F7, управление - редуктор



Возможные положение штурвала редуктора:  
вдоль оси трубопровода/поперек оси  
трубопровода. Монтажное положение может быть  
изменено простой перестановкой редуктора

### Спецификация материалов и деталей

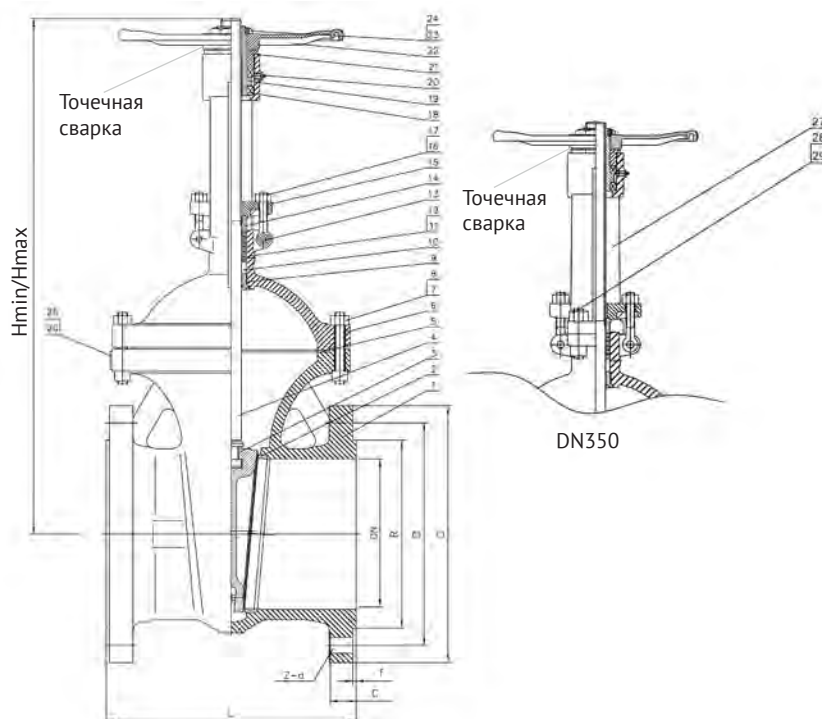
Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	углеродистая сталь 1.0619+N
2	Седло	сталь A105+STL
3	Клин	сталь WCB+410
4	Шток	нержавеющая сталь 410
5	Уплотнение крышки	мягкая сталь + графит
6	Шпилька	сталь B7
7	Гайка	сталь 2H
8	Крышка	углеродистая сталь 1.0619+N
9	Втулка	нержавеющая сталь 410
10	Шайба	нержавеющая сталь 410
11	Сальниковое уплотнение	пластичный графит
12	Сальниковое уплотнение	плетённый графит
13	Штифт	сталь 1035
14	Сальник	нержавеющая сталь 410
15	Фланец сальника	углеродистая сталь WCB (1.0619)
16	Рым-болт	сталь B7
17	Гайка	сталь 2H
18	Шпилька	сталь B7
19	Гайка	сталь 2H
20	Бугель	углеродистая сталь 1.0619+N
21	Шайба гроверная	сталь 1065
22	Болт	сталь B7
23	Муфта	сталь D-2
24	Редуктор	
25	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304
26	Заклепка	нержавеющая сталь SS 304

### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		DN	L(RF)	O	D	R	C	f	Z-d	H	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм											
400	16"	400	950	620	550	505	40	4	16-36	1854	17130	695
450	18"	438	1050	670	600	555	46	4	20-36	1899	21915	795
500	20"	483	1150	730	660	615	48	4	20-36	2188	27291	985
600	24"	583	1350	845	770	720	58	5	20-39	2607	39809	1440



### Задвижка клиновая из углеродистой стали DN50-DN350 PN40, строительная длина по EN558-1 BS26/F7



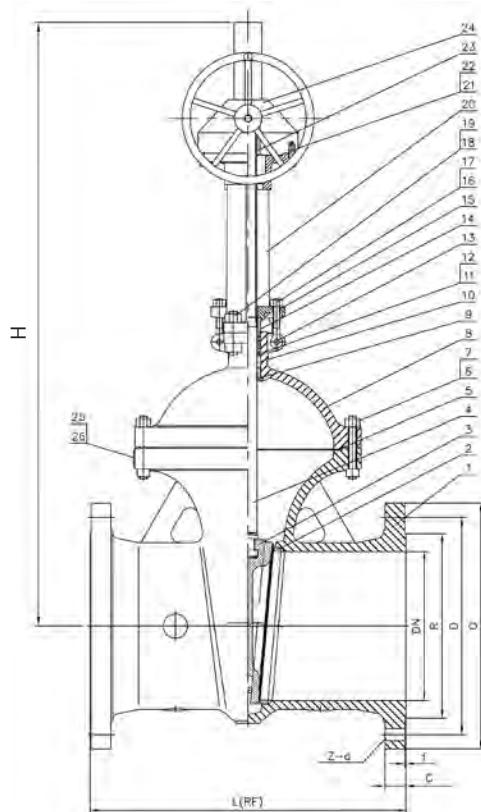
#### Спецификация материалов и деталей

Поз.	Наименование	Материал	
		DN50-DN300	DN350
1	Корпус	углеродистая сталь 1.0619+N	
2	Седло	сталь A105+STL	
3	Клин	сталь WCB+410	
4	Шток	нержавеющая сталь 410	
5	Уплотнение крышки	сталь + графит	
6	Крышка	углеродистая сталь 1.0619+N	
7	Шпилька	сталь B7	
8	Гайка	сталь 2H	
9	Втулка	нержавеющая сталь 410	
10	Втулка	нержавеющая сталь 410	
11	Сальниковое уплотнение	пластичный графит	
12	Сальниковое уплотнение	плетённый графит	
13	Штифт	сталь 1035	
14	Сальник	нержавеющая сталь 410	
15	Фланец сальника	углеродистая сталь WCB (1.0619)	
16	Рым-болт	сталь B7	
17	Гайка	сталь 2H	
18	Подшипник	CS	
19	Муфта	сталь D-2	
20	Ниппель смазочный	CS	
21	Крышка бугеля	сталь 1035	
22	Штурвал	сталь A536	
23	Гайка штурвала	сталь 1035	
24	Винт стопорный	сталь 1035	
25	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304	
26	Заклепка	нержавеющая сталь SS 304	
27	Бугель	-	углеродистая сталь 1.0619+N
28	Шпилька	-	сталь B7
29	Гайка	-	сталь 2H

#### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		dn	L	O	D	R	C	f	Z-d	Hmin	Hmax	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм												
50	2"	51	250	165	125	102	20	3	4-18	390	450	216	27
65	2 1/2"	63,5	290	185	145	122	22	3	8-18	415	495	338	39
80	3"	76	310	200	160	138	24	3	8-18	467	550	487	54
100	4"	100	350	235	190	162	24	3	8-22	635	755	866	69
125	5"	125	400	270	220	188	26	3	8-26	605	725	1646	99
150	6"	150	450	300	250	218	28	3	8-26	670	846	2370	142
200	8"	203	550	375	320	285	34	3	12-30	866	1086	4213	228
250	10"	254	650	450	385	345	38	3	12-33	960	1237	6583	370
300	12"	305	750	515	450	410	42	4	16-33	1125	1455	9479	540
350	14"	336	850	580	510	465	46	4	16-36	1251	1630	12931	740

**Задвижка клиновая из углеродистой стали DN400-DN600 PN40, строительная длина по EN558-1 BS26/F7, управление – редуктор**



Возможные положение штурвала редуктора: вдоль оси трубопровода/поперек оси трубопровода. Монтажное положение может быть изменено простой перестановкой редуктора

**Спецификация материалов и деталей**

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	углеродистая сталь 1.0619+N
2	Седло	сталь A105+STL
3	Клин	сталь WCB+410
4	Шток	нержавеющая сталь 410
5	Уплотнение крышки	спирально витая SS 304 + графит
6	Шпилька	сталь B7
7	Гайка	сталь 2H
8	Крышка	углеродистая сталь 1.0619+N
9	Втулка	нержавеющая сталь 410
10	Шайба	нержавеющая сталь 410
11	Сальниковое уплотнение	пластичный графит
12	Сальниковое уплотнение	плетёный графит
13	Штифт	сталь 1035
14	Сальник	нержавеющая сталь 410
15	Фланец сальника	углеродистая сталь WCB (1.0619)
16	Рым-болт	сталь B7
17	Гайка	сталь 2H
18	Шпилька	сталь B7
19	Гайка	сталь 2H
20	Бугель	углеродистая сталь 1.0619+N
21	Шайба гроверная	сталь 1065
22	Болт	сталь B7
23	Муфта	сталь D-2
24	Редуктор	
25	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304
26	Заклепка	нержавеющая сталь SS 304

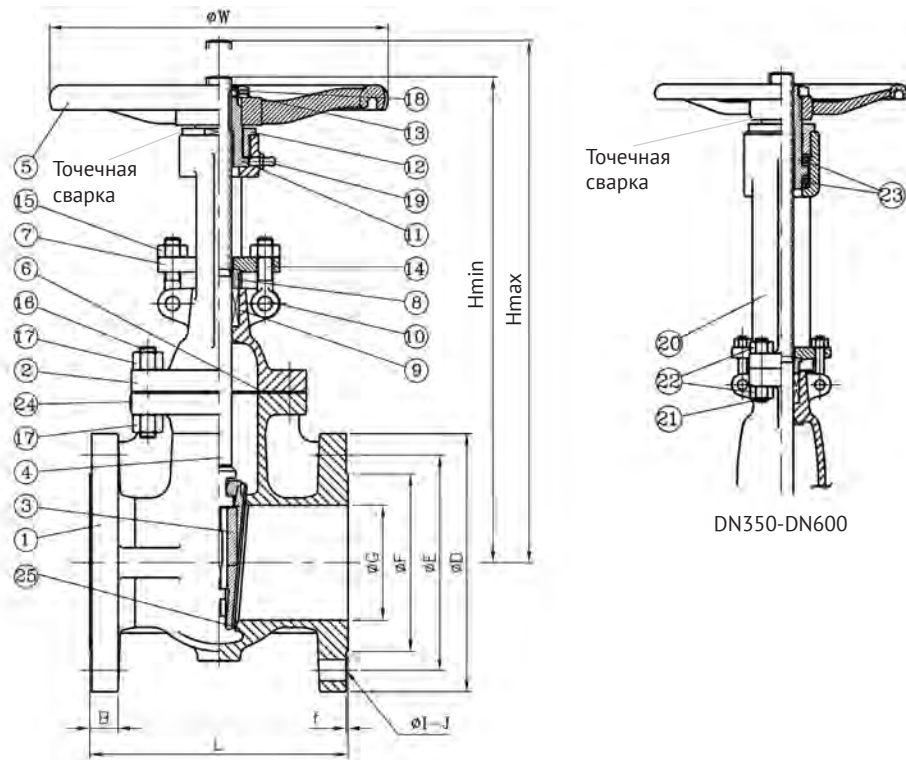
**Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность**

DN		DN	L(RF)	O	D	R	C	f	Z-d	H	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм											
400	16"	400	950	660	585	535	50	4	16-39	1865	17130	1075
450	18"	438	1050	685	610	560	57	4	20-39	1902	21915	1585
500	20"	483	1150	755	670	615	57	4	20-42	2128	27291	1956
600	24"	583	1350	890	795	735	72	5	20-48	2805	39809	2792

\* другие варианты исполнения арматуры по запросу



## Задвижка клиновая из нержавеющей стали DN40-DN600 PN16, строительная длина по EN558-1 BS 14/F4



### Спецификация материалов и деталей

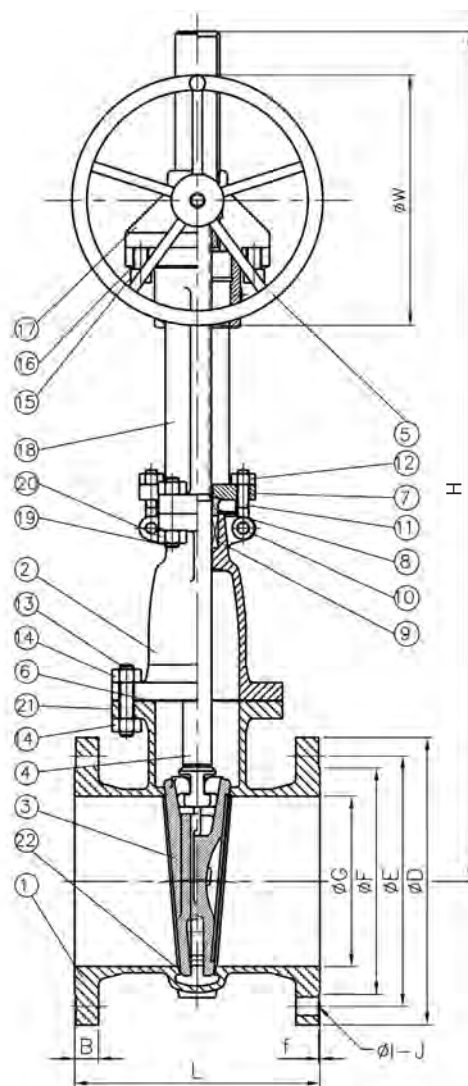
Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
3	Клин	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
4	Шток	нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Штурвал	чугун ASTM A536
6	Уплотнение крышки	PTFE/графит
7	Фланец сальника	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
8	Сальник	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
9	Сальниковое уплотнение	PTFE/графит
10	Штифт	нержавеющая сталь ASTM A276-304
11	Муфта	сталь A439-D2
12	Крышка бугеля	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
13	Гайка штурвала	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
14	Рым-болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
15	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
16	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
17	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
18	Винт стопорный	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
19	Ниппель смазочный	нержавеющая сталь SS 304
20	Бугель	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8 (от DN350)
21	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8 (от DN350)
22	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8 (от DN350)
23	Подшипник	сталь (от DN350)
24	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304

Для DN300 и выше седло клапана упрочняется сплавом стеллита STL#6

### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		L	Hmin	Hmax	øW	B	f	øD	øE	øF	øG	øI	J	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм														
40	1 1/2"	140	263	308	150	18	3	150	110	88	38,1	18	4	116	10
50	2"	150	279	337	150	18	3	165	125	102	50,8	18	4	216	13
65	2 1/2"	170	329	403	200	18	3	185	145	122	63,5	18	8	338	19
80	3"	180	366	453	200	20	3	200	160	138	79	18	8	487	24
100	4"	190	430	544	300	20	3	220	180	158	101,6	18	8	866	37
125	5"	200	507	650	300	22	3	250	210	188	127	18	8	1646	51
150	6"	210	572	740	300	22	3	285	240	212	152,4	22	8	2370	61
200	8"	230	725	944	350	24	3	340	295	268	203	22	12	4213	108
250	10"	250	873	1145	350	26	3	405	355	320	254	26	12	6583	140
300	12"	270	1009	1332	400	28	4	460	410	378	305	26	12	9479	245
350	14"	290	1128	1482	450	30	4	520	470	438	337	26	16	12931	305
400	16"	310	1280	1689	600	32	4	580	525	490	387	30	16	17130	392
450	18"	330	1416	1876	600	40	4	640	585	550	438	30	20	21915	665
500	20"	350	1566	2075	700	44	4	715	650	610	489	33	20	27291	880
600	24"	390	1878	2500	765	54	5	840	770	725	591	36	20	39809	995

## Задвижка клиновая из нержавеющей стали DN350-DN600 PN16, строительная длина по EN558-1 BS 14/F4, управление – редуктор



### Спецификация материалов и деталей

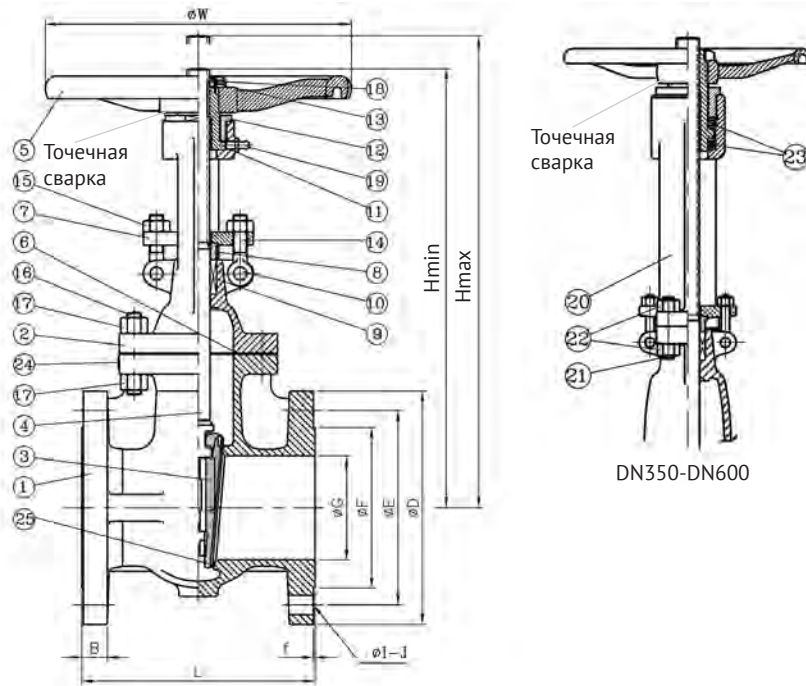
Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
3	Клин	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
4	Шток	нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Штурвал	чугун ASTM A536
6	Уплотнение крышки	PTFE/графит
7	Фланец сальника	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
8	Сальник	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
9	Сальниковое уплотнение	PTFE/графит
10	Штифт	нержавеющая сталь ASTM A276-304
11	Рым-болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
12	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
13	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
14	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
15	Болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
16	Шайба гроверная	нержавеющая сталь ASTM A276-304
17	Редуктор	чугун ASTM A536
18	Бугель	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
19	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
20	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
21	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304

Седло клапана упрочнено сплавом стеллита STL#6

### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		L	H	Модель редуктора	øW	B	f	øD	øE	øF	øG	øI	J	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм														
350	14"	290	1482	SZ-1	460	30	4	520	470	438	337	26	16	12931	354
400	16"	310	1689	SZ-1	460	32	4	580	525	490	387	30	16	17130	441
450	18"	330	1876	SZ-1	460	40	4	640	585	550	438	30	20	21915	714
500	20"	350	2075	SZ-1	460	44	4	715	650	610	489	33	20	27291	929
600	24"	390	2500	SZ-1	460	54	5	840	770	725	591	36	20	39809	1044

## Задвижка клиновая из нержавеющей стали DN40-DN600 PN16, строительная длина по EN558-1 BS 15/F5



### Спецификация материалов и деталей

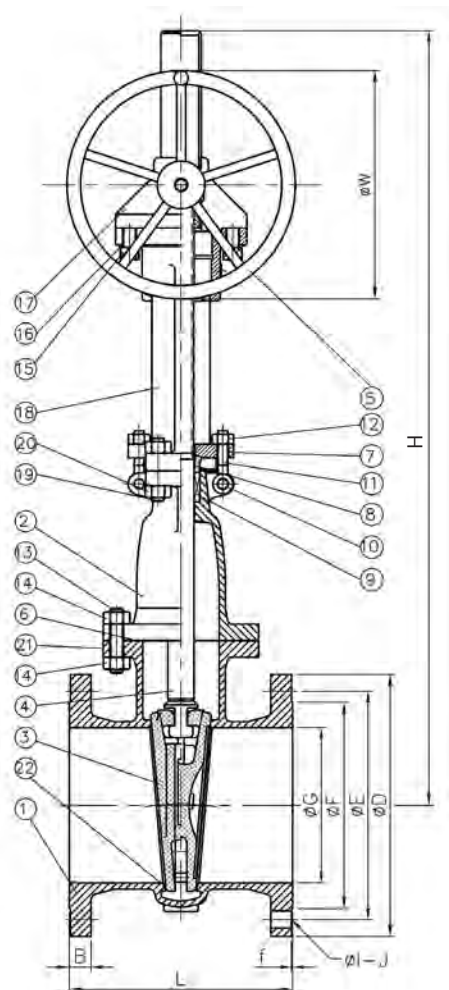
Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
3	Клин	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
4	Шток	нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Штурвал	чугун ASTM A536
6	Уплотнение крышки	PTFE/графит
7	Фланец сальника	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
8	Сальник	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
9	Сальниковое уплотнение	PTFE/графит
10	Штифт	нержавеющая сталь ASTM A276-304
11	Муфта	сталь A439-D2
12	Крышка бугеля	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
13	Гайка штурвала	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
14	Рым-болт	углеродистая сталь WCB (1.0619)
15	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
16	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
17	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
18	Винт стопорный	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
19	Ниппель смазочный	нержавеющая сталь SS 304
20	Бугель	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8 (от DN350)
21	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8 (от DN350)
22	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8 (от DN350)
23	Подшипник	сталь (от DN350)
24	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304

Для DN300 и выше седло клапана упрочняется сплавом стеллита STL#6

### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		L	Hmin	Hmax	øW	B	f	øD	øE	øF	øG	øI	J	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм														
40	1 1/2"	240	243	308	150	18	3	150	110	88	38,1	18	4	116	10,7
50	2"	250	250	337	150	18	3	165	125	102	50,8	18	4	216	13,8
65	2 1/2"	270	270	403	200	18	3	185	145	122	63,5	18	8	338	20,1
80	3"	280	280	453	200	20	3	200	160	138	79	18	8	487	25,4
100	4"	300	300	544	300	20	3	220	180	158	101,6	18	8	866	39,3
125	5"	325	325	650	300	22	3	250	210	188	127	18	8	1646	53,5
150	6"	350	350	740	300	22	3	285	240	212	152,4	22	8	2370	64,5
200	8"	400	400	944	350	24	3	340	295	268	203	22	12	4213	115
250	10"	450	450	1145	350	26	3	405	355	320	254	26	12	6583	151,3
300	12"	500	500	1332	400	28	4	460	410	378	305	26	12	9479	262
350	14"	550	550	1482	450	30	4	520	470	438	337	26	16	12931	328
400	16"	600	600	1689	600	32	4	580	525	490	387	30	16	17130	424
450	18"	650	650	1876	600	40	4	640	585	550	438	30	20	21915	708
500	20"	700	700	2075	700	44	4	715	650	610	489	33	20	27291	935
600	24"	800	800	2500	765	54	5	840	770	725	591	36	20	39809	1083

## Задвижка клиновая из нержавеющей стали DN350-DN600 PN16, строительная длина по EN558-1 BS 15/F5, управление – редуктор



### Спецификация материалов и деталей

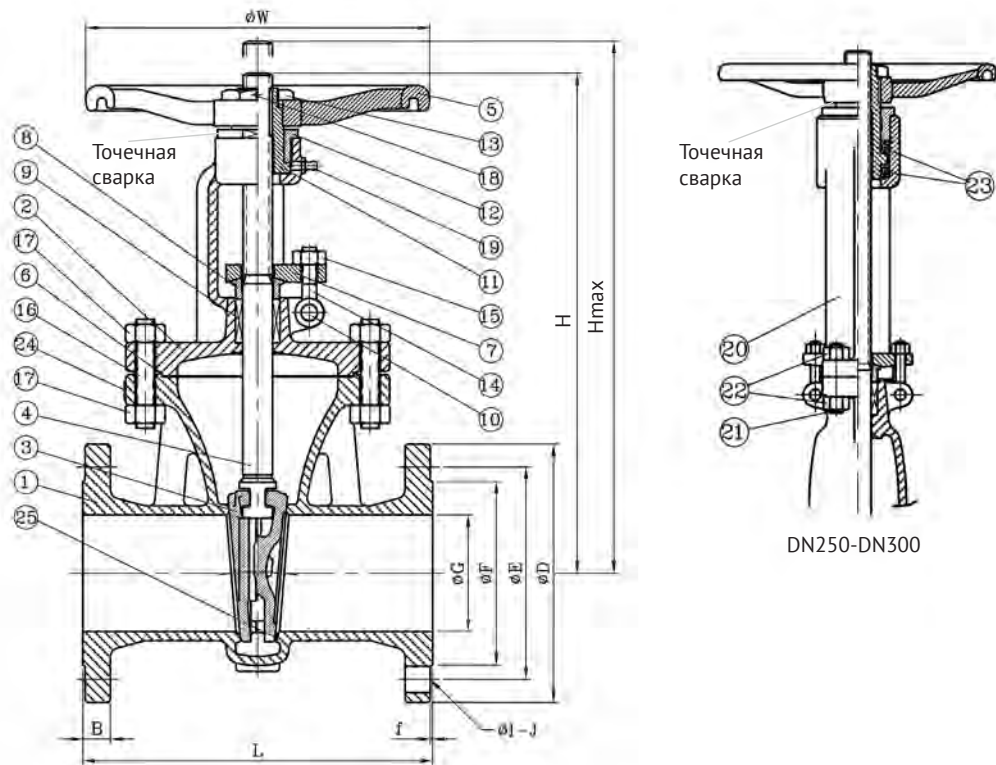
Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
3	Клин	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
4	Шток	нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Штурвал	чугун ASTM A536
6	Уплотнение крышки	PTFE/графит
7	Фланец сальника	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
8	Сальник	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
9	Сальниковое уплотнение	PTFE/графит
10	Штифт	нержавеющая сталь ASTM A276-304
11	Рым-болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
12	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
13	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
14	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
15	Болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
16	Шайба гроверная	нержавеющая сталь ASTM A276-304
17	Редуктор	чугун ASTM A536
18	Бугель	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
19	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
20	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
21	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304

Седло клапана упрочнено сплавом стеллита STL#6

### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		L	H	Модель редуктора	øW	B	f	øD	øE	øF	øG	øI	J	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм														
350	14"	550	1482	SZ-1	460	30	4	520	470	438	337	26	16	12931	377
400	16"	600	1689	SZ-1	460	32	4	580	525	490	387	30	16	17130	473
450	18"	650	1876	SZ-1	460	40	4	640	585	550	438	30	20	21915	757
500	20"	700	2075	SZ-1	460	44	4	715	650	610	489	33	20	27291	984
600	24"	800	2500	SZ-1	460	54	5	840	770	725	591	36	20	39809	1132

## Задвижка клиновая из нержавеющей стали DN40-DN300 PN25, строительная длина по EN558-1 BS 26/F7



### Спецификация материалов и деталей

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
3	Клин	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
4	Шток	нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Штурвал	чугун ASTM A536
6	Уплотнение крышки	PTFE/графит
7	Фланец сальника	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
8	Сальник	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
9	Сальниковое уплотнение	PTFE/графит
10	Штифт	нержавеющая сталь ASTM A276-304
11	Муфта	сталь A439-D2
12	Крышка бугеля	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8 (до DN40)
13	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
14	Рым-болт	углеродистая сталь WCB (1.0619)
15	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
16	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
17	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
18	Винт стопорный	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
19	Смазочный ниппель	нержавеющая сталь SS 304 (до DN40)
20	Бугель	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8 (от DN250)
21	Болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8 (от DN250)
22	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8 (от DN250)
23	Подшипник	сталь (от DN250)
24	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304

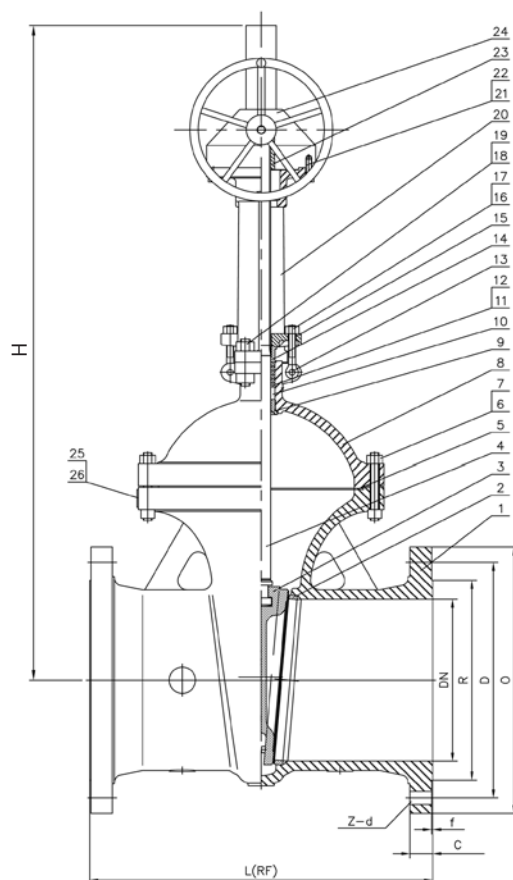
Для DN250 и выше седло клапана упрочняется сплавом стеллита STL#6

### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		L	Hmin	Hmax	$\phi W$	B	f	$\phi D$	$\phi E$	$\phi F$	$\phi G$	$\phi I$	J	Kvs, м <sup>3</sup> /ч	Масса, кг
мм	дюйм														
40	1 1/2'	240	281	324	200	18	3	150	110	88	38,1	18	4	116	15
50	2"	250	301	360	200	20	3	165	125	102	50,8	18	4	216	18
65	2 1/2"	290	334	407	200	22	3	185	145	122	63,5	18	8	338	29
80	3"	310	368	455	300	24	3	200	160	138	79	18	8	487	39
100	4"	350	436	548	300	24	3	235	190	162	101,6	22	8	866	56
125	5"	400	535	675	350	26	3	270	220	188	127	26	8	1646	98
150	6"	450	610	777	350	28	3	300	250	218	152,4	26	8	2370	122
200	8"	550	751	967	400	30	3	360	310	278	203	26	12	4213	190
250	10"	650	907	1179	450	32	3	425	370	335	254	30	12	6583	305
300	12"	750	1055	1379	450	34	4	485	430	395	305	30	16	9479	429



## Задвижка клиновая из нержавеющей стали DN350-DN600 PN25, строительная длина по EN558-1 BS 26/F7, управление – редуктор



### Спецификация материалов и деталей

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
2	Седло	нержавеющая сталь SS 316+STL
3	Клин	нержавеющая сталь CF8M
4	Шток	нержавеющая сталь SS 316
5	Уплотнение крышки	мягкая сталь + графит
6	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
7	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
8	Крышка	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
9	Кольцо	нержавеющая сталь SS 316
10	Шайба	нержавеющая сталь SS 316
11	Сальниковое уплотнение	пластичный графит
12	Сальниковое уплотнение	плетёный графит
13	Штифт	нержавеющая сталь SS 304
14	Сальник	нержавеющая сталь SS 316
15	Фланец сальника	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
16	Рым-болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
17	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
18	Болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
19	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
20	Бугель	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
21	Шайба гроверная	нержавеющая сталь SS 304
22	Болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
23	Муфта	сталь D-2
24	Редуктор	
25	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304
26	Заклепка	нержавеющая сталь SS 304

Седло клапана упрочнено сплавом стеллита STL#6

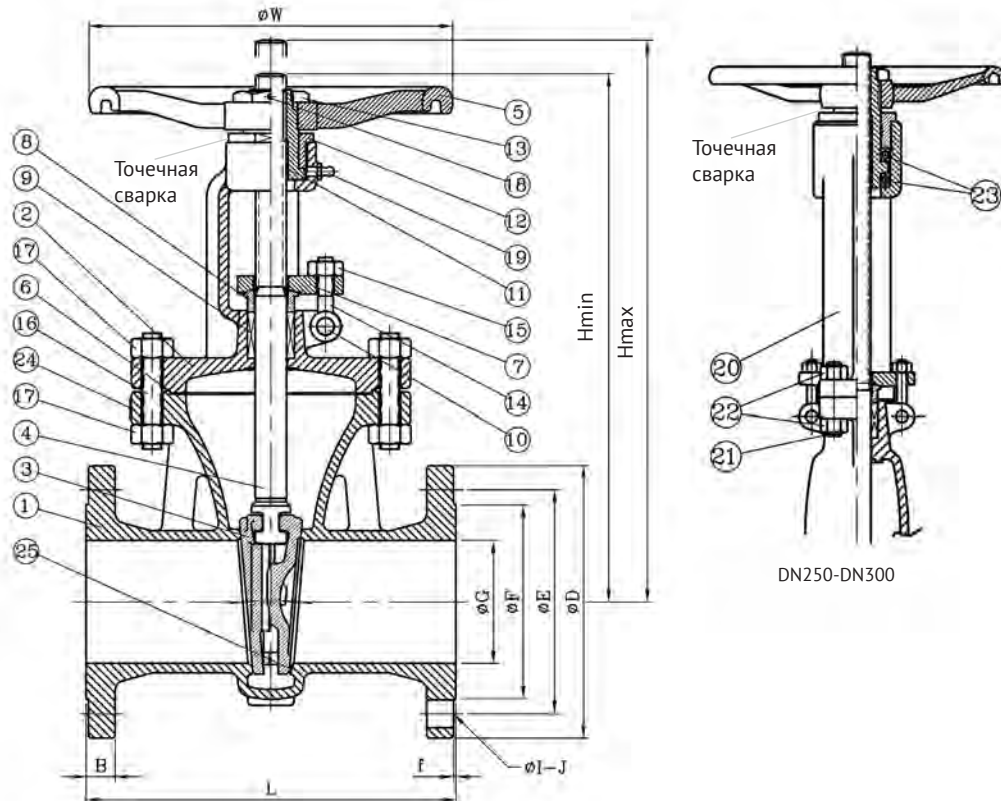
### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN	DN	L(RF)	O	D	R	C	f	Z-d	H	Kvs, м3/ч	Масса, кг	
												мм
350	14"	336	850	555	490	450	38	4	16-33	1663	12931	530
400	16"	400	950	620	550	505	40	4	16-36	1854	17130	695
450	18"	438	1050	670	600	555	46	4	20-36	1899	21915	795
500	20"	483	1150	730	660	615	48	4	20-36	2188	27291	985
600	24"	583	1350	845	770	720	58	5	20-39	2607	39809	1440

Конструкция может быть изменена производителем KERP. При заказе данной модели уточнять возможность изготовления у производителя.



## Задвижка клиновая из нержавеющей стали DN40-DN300 PN40, строительная длина по EN558-1 BS 26/F7



### Спецификация материалов и деталей

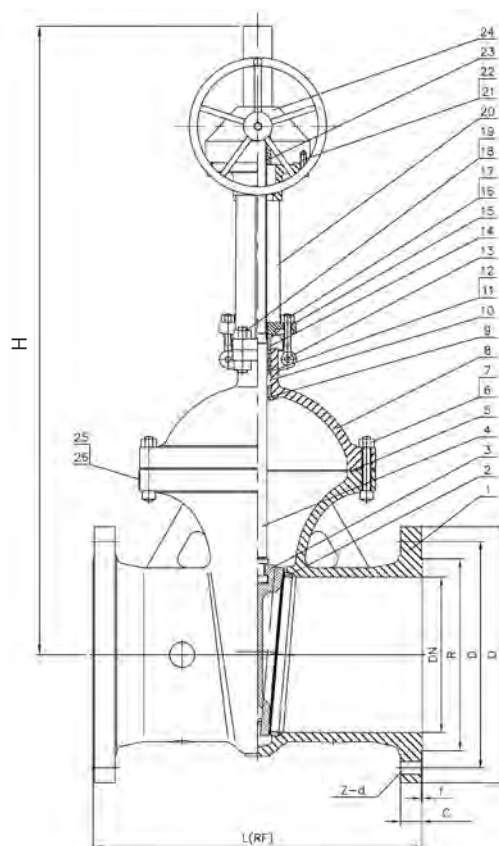
Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
3	Клин	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
4	Шток	нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Штурвал	чугун ASTM A536
6	Уплотнение крышки	спирально витая сталь + PTFE/графит
7	Фланец сальника	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
8	Сальник	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
9	Сальниковое уплотнение	PTFE/графит
10	Штифт	нержавеющая сталь ASTM A276-304
11	Муфта	сталь A439-D2
12	Крышка бугеля	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8 (до DN40)
13	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
14	Болт	углеродистая сталь WCB (1.0619)
15	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
16	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
17	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
18	Винт стопорный	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
19	Ниппель смазочный	нержавеющая сталь SS 304 (до DN40)
20	Бугель	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8 (от DN250)
21	Болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8 (от DN250)
22	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8 (от DN250)
23	Подшипник	сталь (от DN250)
24	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304

Для DN250 и выше седло клапана упрочняется сплавом стеллита STL#6

### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		L	Hmin	Hmax	øW	B	f	øD	øE	øF	øG	øI	J	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм														
40	1 1/2"	240	281	324	200	18	3	150	110	88	38,1	18	4	116	15
50	2"	250	301	360	200	20	3	165	125	102	50,8	18	4	216	18
65	2 1/2"	290	334	407	200	22	3	185	145	122	63,5	18	8	338	29
80	3"	310	368	455	300	24	3	200	160	138	79	18	8	487	39
100	4"	350	436	548	300	24	3	235	190	162	101,6	22	8	866	56
125	5"	400	535	675	350	26	3	270	220	188	127	26	8	1646	98
150	6"	450	610	777	350	28	3	300	250	218	152,4	26	8	2370	122
200	8"	550	751	967	400	34	3	375	320	285	203	30	12	4213	190
250	10"	650	907	1179	450	38	3	450	385	345	254	33	12	6583	305
300	12"	750	1055	1379	450	42	4	515	450	410	305	33	16	9479	429

## Задвижка клиновая из нержавеющей стали DN350-DN600 PN40, строительная длина по EN558-1 BS 26/F7, управление – редуктор



### Спецификация материалов и деталей

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)
2	Седло	нержавеющая сталь SS 316+STL
3	Клин	нержавеющая сталь CF8M
4	Шток	нержавеющая сталь SS 316
5	Уплотнение крышки	мягкая сталь + графит
6	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
7	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
8	Крышка	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8M
9	Кольцо	нержавеющая сталь SS 316
10	Шайба	нержавеющая сталь SS 316
11	Сальниковое уплотнение	пластичный графит
12	Сальниковое уплотнение	плетёный графит
13	Штифт	нержавеющая сталь SS 304
14	Сальник	нержавеющая сталь SS 316
15	Фланец сальника	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
16	Рым-болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
17	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
18	Шпилька	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
19	Гайка	нержавеющая сталь ASTM A194-8
20	Бугель	нержавеющая сталь ASTM A351-CF8
21	Шайба гроверная	нержавеющая сталь SS 304
22	Болт	нержавеющая сталь ASTM A193-B8
23	Муфта	сталь D-2
24	Редуктор	
25	Шильдик информационный	нержавеющая сталь SS 304
26	Заклепка	нержавеющая сталь SS 304

Седло клапана упрочнено сплавом стеллита STL#6

### Габаритные и присоединительные размеры (мм), масса, пропускная способность

DN		DN	L(RF)	O	D	R	C	f	Z-d	H	Kvs, м3/ч	Масса, кг
мм	дюйм											
350	14"	336	850	580	510	465	46	4	16-36	1680	12931	790
400	16"	400	950	660	585	535	50	4	16-39	1865	17130	1075
450	18"	438	1050	685	610	560	57	4	20-39	1902	21915	1585
500	20"	483	1150	755	670	615	57	4	20-42	2128	27291	1956
600	24"	583	1350	890	795	735	72	5	20-48	2805	39809	2792

Конструкция может быть изменена производителем KERP. При заказе данной модели уточнять возможность изготовления у производителя.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41

**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**сайт:** <http://kerp.nt-rt.ru> || **эл. почта:** [kpe@nt-rt.ru](mailto:kpe@nt-rt.ru)