

Полнопроходные шаровые краны с двухсоставным корпусом OVD 620-C1



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

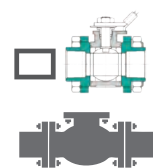
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Полнопроходные шаровые краны с двухсоставным корпусом и фланцевым присоединением OVD 620-C1



Фигура OVD	Материал корпуса	Номинальное давление, PN, бар	Номинальный диаметр, DN, мм	Присоединение
32-620-C1/ 34-620-C1	Углеродистая сталь 1.0619+N	PN16, PN40, Class 150, Class 300	DN 15-DN150	Фланцевое
42-620-C1/ 44-620-C1	Нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)	PN16, PN40, Class 150, Class 300	DN 15-DN150	Фланцевое

Стандарт:

- ISO 5211
- ASME B16.34 и API 608
- Fire test API 607 5-е изд. и ISO 10497

Особенности конструкции:

- Полный проход
- Прямой монтаж привода, согласно ISO5211
- Устройство антистатическое (электрический контакт шара со штоком)
- Рукоять из нержавеющей стали
- Конструкция штока исключает его выталкивание

Области применения:

- Энергетика
- Нефте- и газопереработка
- Металлургия
- Химическая промышленность
- и др.

Обозначение:

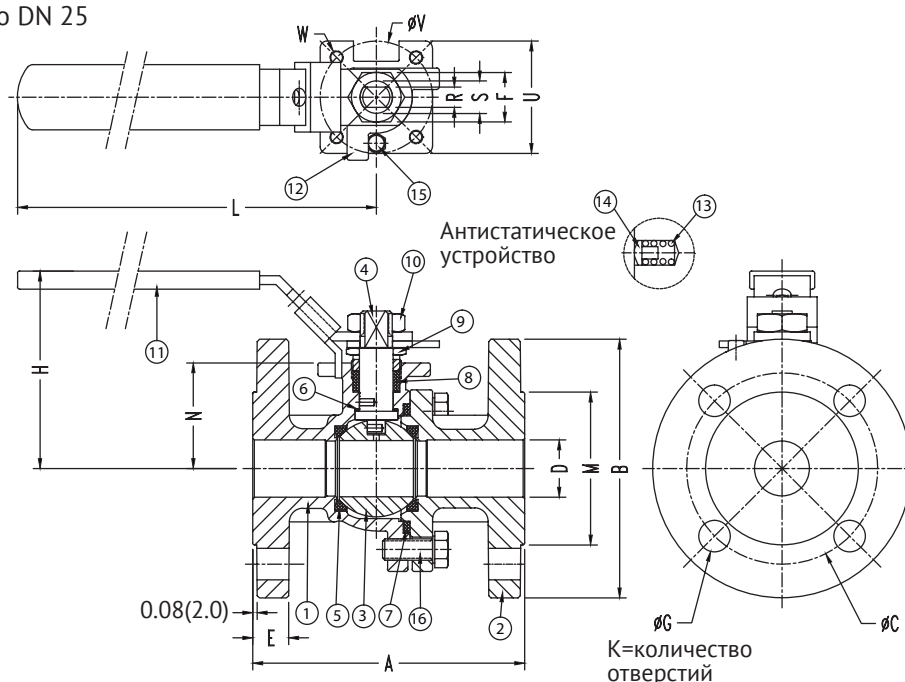
OV		D	-	X	Y-62	0-C1.N	M	-	H	S
Тип	Тип корпуса	Материал корпуса	Максимальное давление	Кол-во ходов	Проходная часть	Вид управления	Вид присоединения	Тип ручного управления (только для вида управления 1)	Материал седельного уплотнения	
OV Шаровый кран	D Двухсоставной	3 Углеродистая сталь 1.0619+N 4 Нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)	2 16 бар 4 40 бар C Class ANSI	2 Два	0 Полнопроходная арматура	0 С голым штоком 1 Рукоять 2 Редуктор 3 Электропривод 4 Пневмопривод одностороннего действия 5 Пневмопривод двустороннего действия	F Фланцевый	1 Рукоять обычная 3 Рукоять с замком (DN15-DN25)	P PTFE R RTFE	

Пример: OVD 34-620-C1.1F-3P

OV	D	3	4	6	2	0	C1	1	F	3	P
Шаровый кран	Двухсоставной корпус	Углеродистая сталь 1.0619+N	Максимальное давление 40 бар	Двухходовый	Полнопроходная арматура			С рукоятью	Фланцевое присоединение	Рукоять с замком	PTFE

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

от DN 15 до DN 25



Спецификация материалов и деталей

Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 32-620-C1 / OVD 34-620-C1	OVD 42-620-C1 / OVD 44-620-C1
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Пробка шаровая	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
4	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
5	Седло	PTFE/RTFE	
6	Уплотнение крышки	PTFE/RTFE	
7	Уплотнение корпуса	PTFE/RTFE/304 SS+графит	
8	Сальниковое уплотнение	PTFE/графит	
9	Сальник	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
10	Гайка	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
11	Рукоять	нерж. сталь 304 SS (1.4308)+PVC	
12	Пластина стопорная	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
13	Пружина	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
14	Плунжер	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
15	Штифт стопорный	нерж. сталь 304SS (1.4308)	
16	Болт	сталь A193-B7 (1.7218)	нерж. сталь A193-B8 (1.4308)

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

PN 16, Class 150

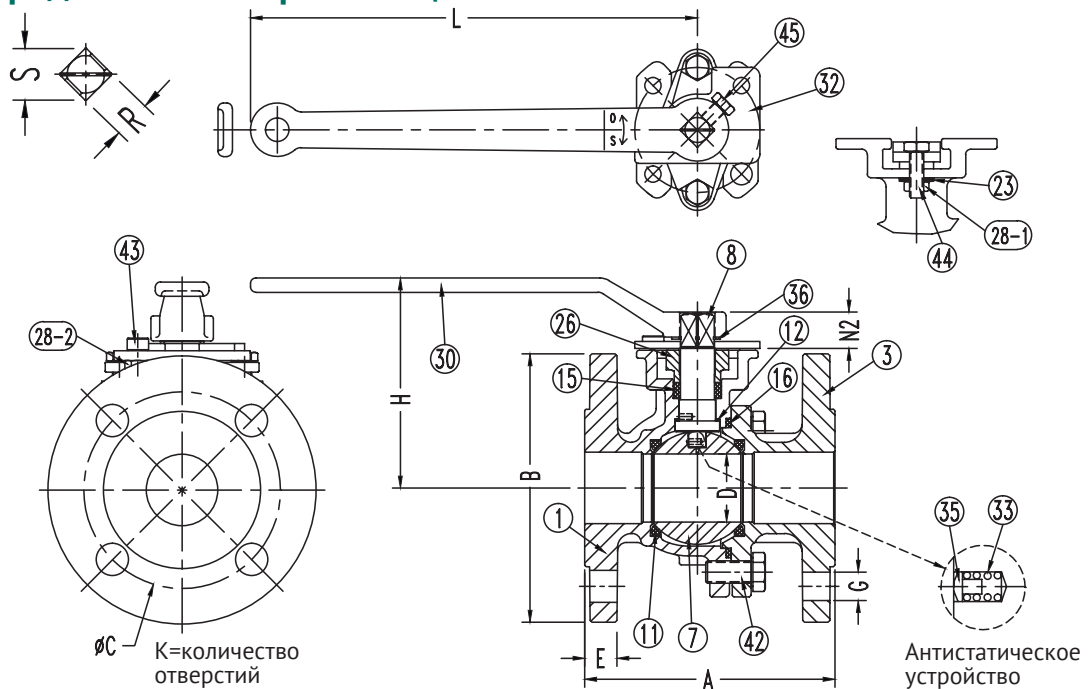
DN		ISO 5211	A		B		C		E		G		H	K	L	M		N	R	S	U	V	W	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч		
мм	дюйм		PN16	Class 150	PN16	Class 150	PN16	Class 150	D	PN16	Class 150	F				PN16	Class 150									PN16	Class 150
15	1/2"	F04	115	108	95	89	65	60,5	15	16	11	12,7	14	16	70,5	4	131,4	45	35	34	5	8	42	42	M5x0,8	15	32
20	3/4"	F05	120	117	105	98,5	75	70,0	20,6	18	12	17	14	16	78	4	177,0	58	43	39	7	11,2	42	42	M5x0,8	22	62
25	1"	F05	125	127	115	108	85	79,5	25	18	12,7	22	14	16	87,8	4	197,0	68	50,8	47	9	14,5	50	50	M6x1	36	95

PN 40, Class 300

DN		ISO 5211	A		B		C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	R	S	U	V	W	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
мм	дюйм		PN40	Class 300	PN40	Class 300																	
15	1/2"	F04	115	139,7	95	95,25	65	15	16	14	14	70,5	4	131,4	45	34	5	8	42	42	M5x0,8	15	32
20	3/4"	F05	120	152,4	105	117,35	75	20,6	18	19	14	78	4	177,0	58	39	7	11,2	42	42	M5x0,8	22	62
25	1"	F05	125	165,1	115	123,95	85	25	18	23	14	87,8	4	197,0	68	47	9	14,5	50	50	M6x1	36	95

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

от DN 40 до DN 50



Спецификация материалов и деталей

Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 32-620-C1 / OVD 34-620-C1	OVD 42-620-C1 / OVD 44-620-C1
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
7	Пробка шаровая	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
8	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
11	Седло	PTFE/RTFE	
12	Уплотнение штока	PTFE/RTFE	
15	Сальниковое уплотнение	PTFE/графит	
16	Уплотнение крышки	PTFE/RTFE/304 SS+графит	
23	Шайба	нержавеющая сталь 304 SS (1.4308)	
26	Сальник	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
28-1	Гайка сальника	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
28-2	Гайка	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
30	Рукоять	нерж. сталь 1.4308 (CF8)	
32	Пластина стопорная	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
33	Пружина	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
35	Плунжер	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
36	Кольцо	нержавеющая сталь 304 SS (1.4308)	
42	Болт	сталь A193-B7 (1.7218)	нерж. сталь A193-B8 (1.4308)
43	Болт	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
44	Болт сальника	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
45	Болт рукояти	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

PN 16, Class 150

DN		ISO 5211	A		B		C		D	E		G		H	K	L	N2	R	S	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
мм	дюйм		PN16	Class 150	PN16	Class 150	PN16	Class 150		PN16	Class 150	PN16	Class 150								
40	1 1/2"	F07	140	165	150	127	110	98,5	38,1	18	14,6	18	16	117,4	4	250	20,4	14	18,8	57	232
50	2"	F07	150	178	165	152	125	120,5	50	18	16	18	19	130,2	4	250	20,2	14	18,8	71	420

PN 40

DN		ISO 5211	A	B	C	D	E	G	H	K	L	N2	R	S	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
мм	дюйм															
40	1 1/2"	F07	140	150	110	38,1	18	16	117,4	4	250	20,4	14	18,8	57	232
50	2"	F07	150	165	125	50	20	18	130,2	4	250	20,2	14	18,8	71	420

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

от DN 65 до DN 150

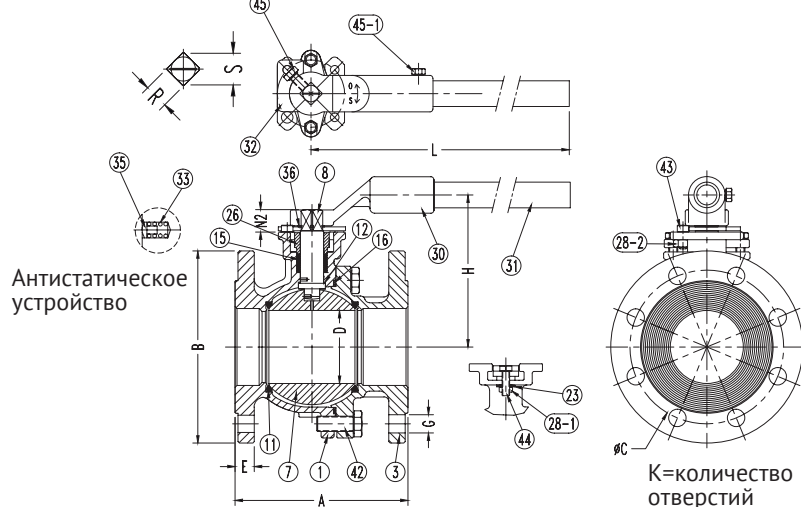
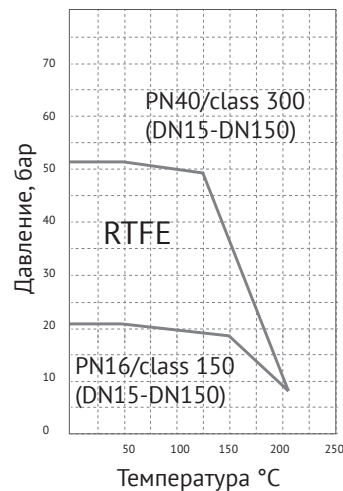


График зависимости давления и температуры



Спецификация материалов и деталей

Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 32-620-C1 / OVD 34-620-C1	OVD 42-620-C1 / OVD 44-620-C1
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
7	Пробка шаровая	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
8	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
11	Седло	PTFE/RTFE	
12	Уплотнение штока	PTFE/RTFE	
15	Сальниковое уплотнение	PTFE/графит	
16	Уплотнение крышки	PTFE/RTFE/304 SS+графит	
23	Шайба	нержавеющая сталь 304 SS (1.4308)	
26	Сальник	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
28-1	Гайка сальника	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
28-2	Гайка	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
30	Рукоять	нерж. сталь 1.4308 (CF8)	
31	Трубка	сталь A53 (1.8713)	
32	Пластина стопорная	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
33	Пружина	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
35	Плунжер	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
36	Стопорное кольцо	нержавеющая сталь 304 SS (1.4308)	
42	Болт	A193-B8 (1.4308)	A193-B7 (1.7218)
43	Болт	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
44	Болт сальника	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
45	Болт Рукояти	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
45-1	Болт трубки	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

PN 16, Class 150

DN		ISO 5211	A		B		C		D	E		G		H	K	L	N2	R	S	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
мм	дюйм		PN16	Class 150	PN16	Class 150	PN16	Class 150		PN16	Class 150	PN16	Class 150								
65	2 1/2"	F07	170	190,5	185	177,8	145	139,7	65	20	17,5	18	19	149,7	8	405	23	17	22,5	128	729
80	3"	F07	180	203	200	190,5	160	152,5	76	20	19,1	18	19	158,2	8	405	22,7	17	22,5	170	997
100	4"	F10	190	229	220	228,6	180	190,5	101,6	20	23,9	18	19	185,8	8	460	22	17	22,5	198	1833
150	6"	F10/F12	350	393,7	285	279	240	241,3	152	22	25,4	22	22	243	8	610	30	22	29	424	4395

PN 40

DN		ISO 5211	A	B	C	D	E	G	H	K	L	N2	R	S	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
мм	дюйм		A	B	C	D	E	G	H	K	L	N2	R	S		
65	2 1/2"	F07	170	185	145	65	22	18	149,7	8	405	23	17	22,5	128	729
80	3"	F07	180	200	160	76	24	18	158,2	8	405	22,7	17	22,5	170	997
100	4"	F10	190	235	190	101,6	26	22	185,8	8	460	22	17	22,5	198	1833
150	6"	F10/F12	350	300	250	152	28	26	243	8	610	30	22	29	424	4395

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://kerp.nt-rt.ru> || **эл. почта:** kpe@nt-rt.ru