

Фланцевые шаровые краны с двухсоставным корпусом OVD 620-C3



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

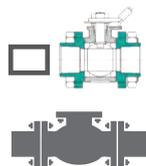
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Фланцевые шаровые краны с двухсоставным корпусом OVD 620-C3



Фигура OVD	Материал корпуса	Номинальное давление, PN, бар	Номинальный диаметр, DN, мм	Присоединение
OVD 3C-620-C3	Углеродистая сталь 1.0619+N	Class 150, Class 300	DN 15-DN300	Фланцевое
OVD 4C-620-C3	Нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)	Class 150, Class 300	DN 15-DN300	Фланцевое

Стандарт:

- MSS SP-61, SP-72, SP-82, API 608, API 598, API 6D, NACE MR-01-75
- Стандарт Fire test API 607 4-е изд.

Особенности конструкции:

- Полный проход
- Возможность монтажа привода по ISO5211
- Устройство антистатическое (электрический контакт шара со штоком)
- Рукояти из нержавеющей стали
- Конструкция штока исключает его выталкивание

Области применения:

- Энергетика
- Нефте- и газопереработка
- Металлургия
- Химическая промышленность
- и др.

Обозначение:

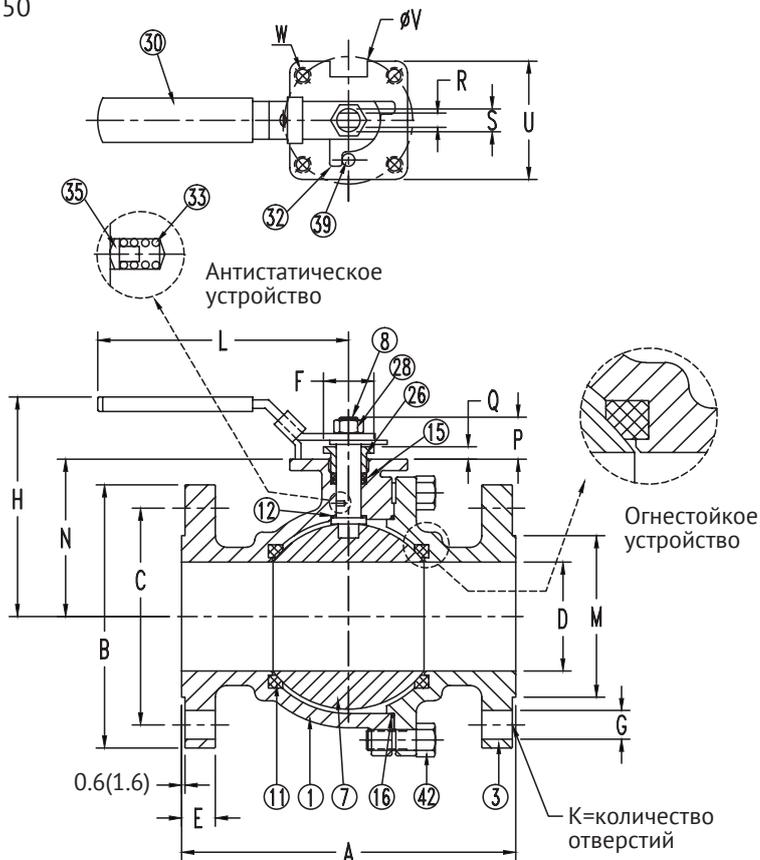
OV		D - X		Y-6 2		0-C3.N		M - H		S
Тип	Тип корпуса	Материал корпуса	Максимальное давление	Кол-во ходов	Проходная часть	Вид управления	Вид присоединения	Тип ручного управления (только для вида управления 1)	Материал седельного уплотнения	
Шаровый кран	Двухсоставной	3 Углеродистая сталь 1.0619+N 4 Нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)	C Class 150/Class 300	2 Два	0 Полнопроходная арматура	0 С голым штоком 1 Рукоять 2 Редуктор 3 Электропривод 4 Пневмопривод одностороннего действия 5 Пневмопривод двустороннего действия	F Фланцевое	1 Рукоять обычная 3 Рукоять с замком 5 Рукоять овальная 7 Рукоять овальная с замком 9 Штурвал круглый	P PTFE R RTFE	

Пример: OVD 4C-620-C3.1F-3P

OV	D	4	C	6	2	0	C3	1	F	3	P
Шаровый кран	Двухсоставной корпус	Нержавеющая сталь 1.4408 (CF8M)	Class ANSI		Двухходовый	Полнопроходная арматура		С рукоятью	Фланцевое присоединение	Рукоять с замком	PTFE

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

от DN 15 до DN 50, Class150



Спецификация материалов и деталей

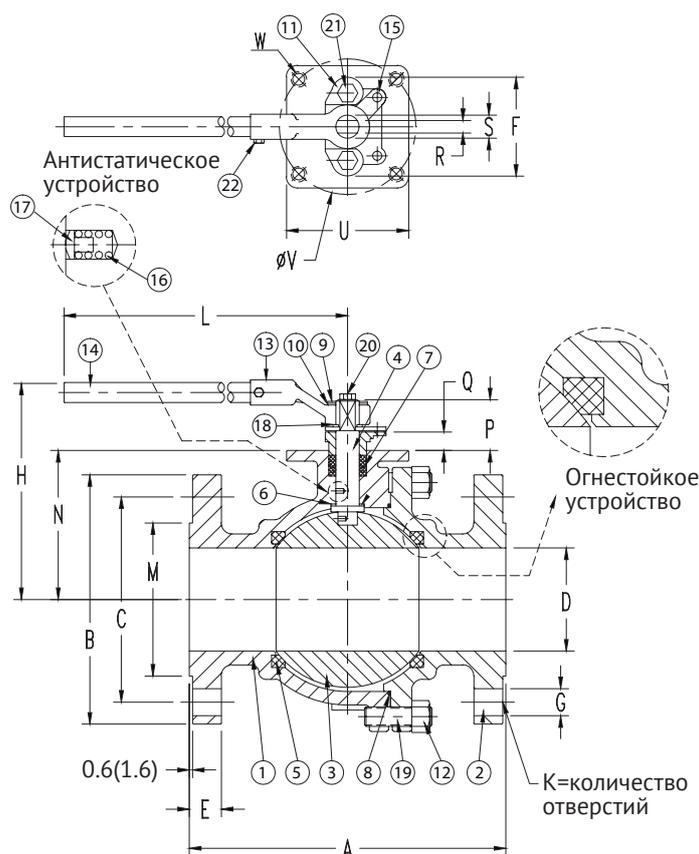
Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 3C-620-C3	OVD 4C-620-C3
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь .4408 (CF8M)
7	Пробка шаровая	нерж. сталь A351-CF8M (1.4408)	
8	Шток	нерж. сталь SS 316 (1.4401)	
11	Седло	TFE/RTFE/20% Стекло+5% графит	
12	Уплотнение штока	TFE/RTFE/20% Стекло+5% графит	
15	Уплотнение штока	TFE/ графит	
16	Уплотнение крышки	TFE/RTFE/SS 304 (1.4308)+ графит	
26	Сальник	нерж. сталь SS 316 (1.4401)	
28	Гайка	нерж. сталь SS 304 (1.4308)	
30	Рукоять	нерж. сталь SS 304 (1.4308)	
32	Пластина стопорная	нерж. сталь SS 304 (1.4308)	
33	Пружина	нерж. сталь SS 304 (1.4308)	
35	Плунжер	нерж. сталь SS 316 (1.4401)	

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

DN мм	дюйм	ISO 5211	A	B	C	D	E	F	G	H	Кол-во	L	M	N	P	Q	R	S	U	V	W	Масса, кг	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
15	1/2"	FO4	108	90	60	15	11	14	16	70,5	4	131	35	34	15	5	5	7,9	42	42	M5x0,8	1,6	15	31
20	3/4"	FO4	117	100	70	20,6	12	19	16	78	4	178	43	39	21	5,5	7	11,1	42	42	M5x0,8	2,2	22	62
25	1"	FO5	127	110	79,2	25	12,7	23	16	87,8	4	198	50	47	23,1	6	9	14,4	50	50	M6x1	3,1	36	95
40	1-1/2"	FO7	165	127	98,5	38,1	15,8	26	16	114,7	4	255	73	64,5	31,2	7	10	16,3	70	70	M8x1,25	6,1	57	232
50	2"	FO7	178	152	120,5	50	17,5	26	19	122,7	4	255	92	71,5	31,2	7	10	16,3	70	70	M8x1,25	8,8	71	420

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

от DN 65 до DN 150, Class150



Спецификация материалов и деталей

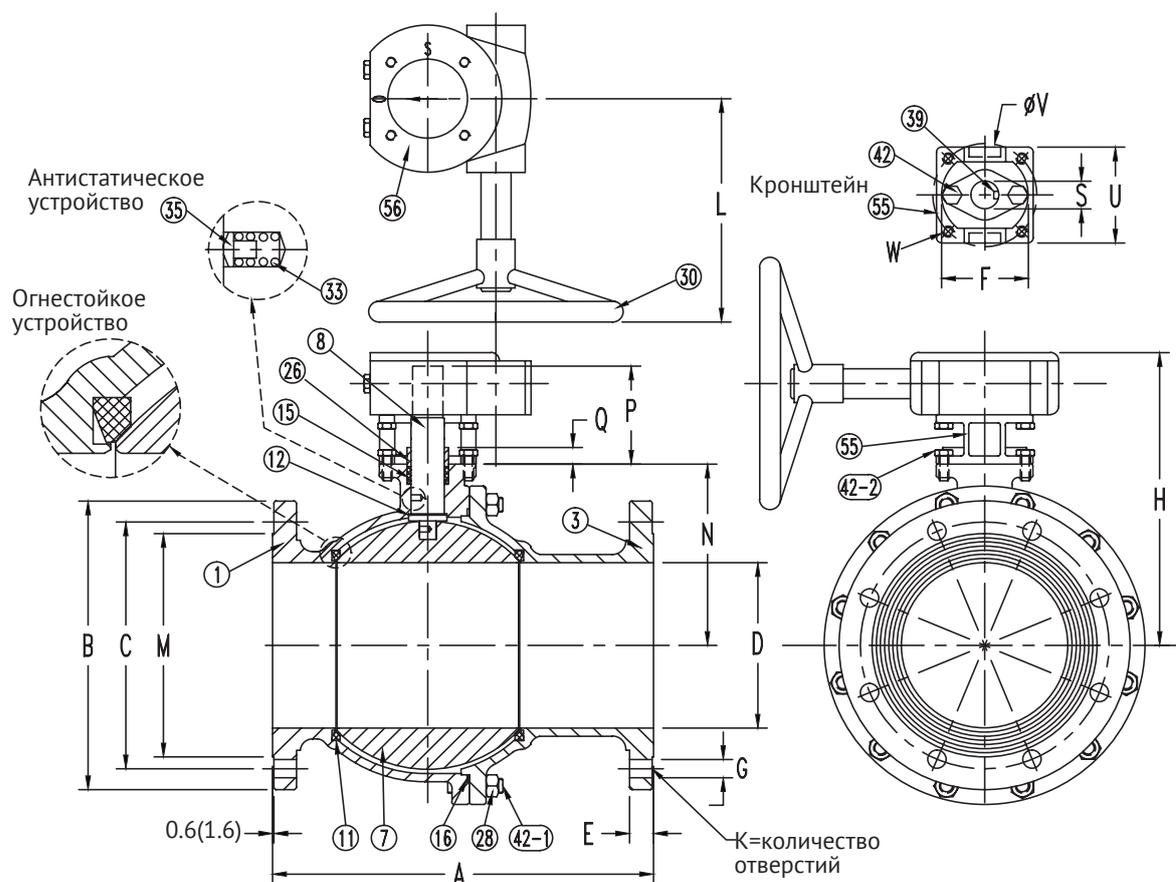
Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 3C-620-C3	OVD 4C-620-C3
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Пробка шаровая	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
4	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
5	Седло	TFE/RTFE/20% glass+5% графит	
6	Уплотнение штока	TFE/RTFE/20% glass+5% графит	
7	Сальниковое уплотнение	TFE/ графит	
8	Уплотнение крышки	TFE/RTFE/20% glass+5% графит	
9	Шайба	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
10	Шайба	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
11	Сальник	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 316 SS (1.4401)
12	Гайка	A194-2H углеродистая легированная сталь	нерж. сталь A194 GR8 (1.4310)
13	Рукоятка	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
14	Удлинитель рукояти	сталь A53 (1.8713)	
15	Стопор	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
16	Пружина	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
17	Плунжер	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
18	Кольцо	сталь SK7 CS (1.1520)	
19	Шпилька	сталь A193-B7 (1.7218)	нерж.сталь A193-B8 (1.4308)
20	Болт	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
21	Болт сальника	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
22	Болт	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

DN	ISO	A	B	C	D	E	F	G	H	Кол-во	L	M	N	P	Q	R	S	U	V	W	Масса, кг	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч	
мм	дюйм																							
65	2-1/2"	F10	190,5	178	139,5	65	17,5	81	19	166	4	400	105	95,5	44,4	21	14	20,5	96	102	M10x1,5	13,9	128	729
80	3"	F10	203	190,5	152,5	76	19,1	81	19	175	4	400	127	104	44,4	21	14	20,5	96	102	M10x1,5	18,8	170	997
100	4"	F10	229	229	190,5	100	23,9	94	19	204	8	460	157	128	50,2	25	17	26,1	96	102	M10x1,5	31,3	198	1775
150	6"	F12	394	279	241	152	26,4	114	22	257	10	610	216	172	58,7	26	23	34,8	116	125	M12x1,75	69,6	424	4395

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

DN 200, Class150



Спецификация материалов и деталей

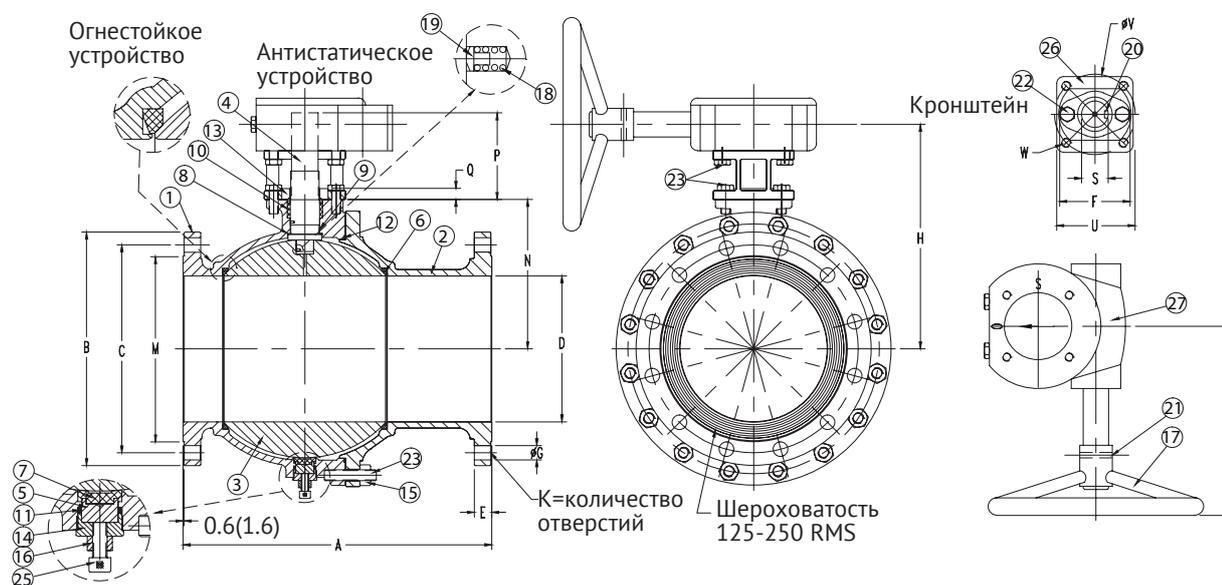
Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 3C-620-C3	OVD 4C-620-C3
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
7	Пробка шаровая	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
8	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
11	Седло	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
12	Уплотнение штока	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
15	Сальниковое уплотнение	PTFE/ графит	
16	Уплотнение крышки	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
26	Сальник	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
28	Гайка	угл. сталь A194-2H	нерж. сталь A194 GR8 (1.4310)
30	Штурвал	ковкий чугун DI	
33	Пружина	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
35	Плунжер	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
39	Штифт	нерж. сталь A283 CS (1.4980)	
42	Болт сальника	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
42-1	Шпилька	сталь A193-B7 (1.7218)	нерж. сталь A193-B8 (1.4308)
42-2	Болт	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
55	Консоль	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
56	Редуктор	DI (ковкий чугун)	

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

DN мм	ISO дюйм	5211	A	B	C	D	E	F	G	H	Кол- во	L	M	N	P	Q	S	U	V	W	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
200	8"	F12	457	343	298	200	29,6	101	22	363	8	239	270	218	139	21,5	38,1	116	125	M12x1,75	678	7825

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

DN 250, DN 300, Class150



Спецификация материалов и деталей

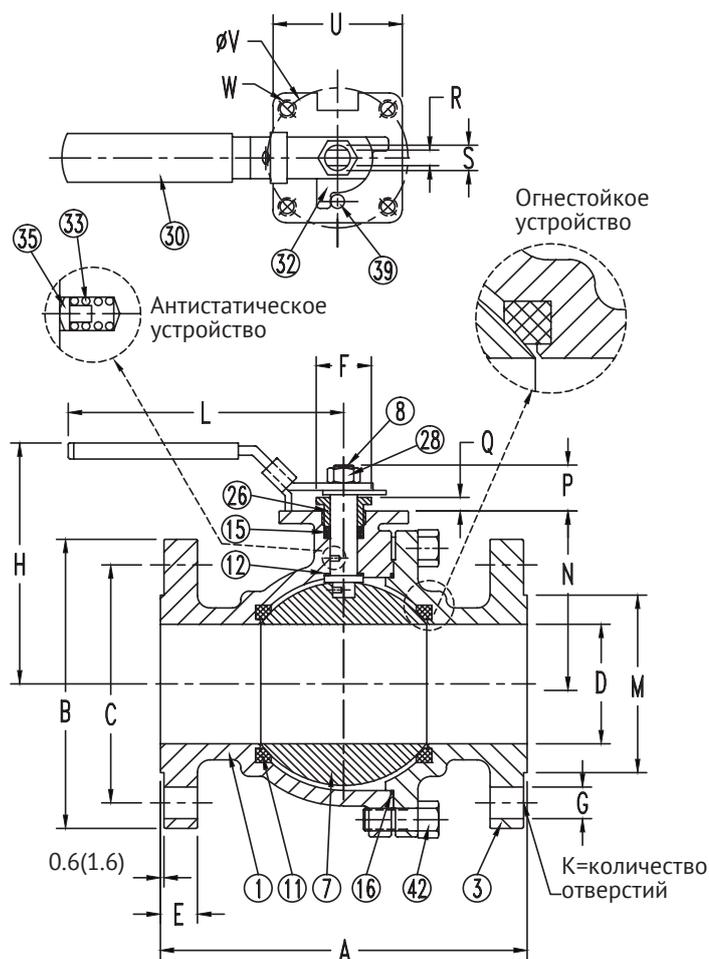
Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 3C-620-C3	OVD 4C-620-C3
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
2	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Пробка шаровая	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
4	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
5	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
6	Седло	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
7	Седло	PTFE	
8	Уплотнение штока	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
9	Уплотнение штока	PTFE	
10	Сальниковое уплотнение	PTFE/ графит	
11	Сальниковое уплотнение	PTFE	
12	Уплотнение крышки	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
13	Сальник	угл. сталь 1.0619+N / A283 CS	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)/ 316 SS (1.4401)
14	Сальник	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
15	Гайка	угл. сталь A194-2H	нерж. сталь A194-GR8 (1.4310)
16	Гайка	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
17	Штурвал	DI (ковкий чугун)	
18	Пружина	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
19	Плунжер	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
20	Шпонка	A283 CS	
21	Штифт	A283 CS	
22	Болт сальника	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
23	Шпилька	сталь A193-B7 (1.7218)	нерж. сталь A193-B8 (1.4308)
24	Болт консоли	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
25	Болт	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
26	Консоль	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
27	Редуктор	DI (ковкий чугун)	

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

DN мм	DN дюйм	ISO 5211	A	B	C	D	E	F	G	H	Кол- во	L	M	N	P	Q	U	V	W	S	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
250	10"	F14	533	407	362	254	31,2	122	25,4	446	12	330	324	260	190	16	132	140	M16x2,0	46	1129	12621
300	12"	F14	610	483	432	305	32,8	122	25,4	491	12	330	381	295	190	16	132	140	M16x2,0	46	1693	18885

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

от DN 15 до DN 50, Class300



Спецификация материалов и деталей

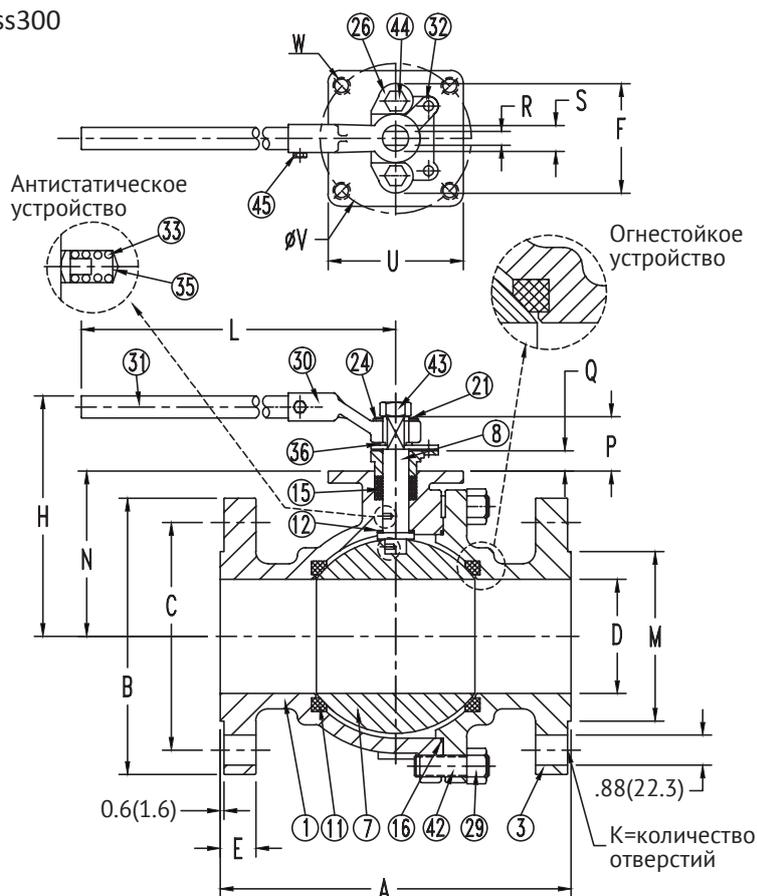
Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 3C-620-C3	OVD 4C-620-C3
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
7	Пробка шаровая	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
8	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
11	Седло	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
12	Уплотнение штока	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
15	Сальниковое уплотнение	графит	
16	Уплотнение крышки	нерж. сталь 304 SS (1.4308) + графит	
26	Сальник	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
28	Гайка	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
30	Рукоять	нерж. сталь 304 SS (1.4308)+PVC	
32	Пластина стопорная	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
33	Пружина	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
35	Плунжер	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
39	Штифт	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
42	Болт	сталь A193-B7 (1.7218)	нерж. сталь A193-B8 (1.4308)

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

DN	ISO 5211	A	B	C	D	E	F	G	H	Кол-во	L	M	N	P	Q	R	S	U	V	W	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч	
мм	дюйм																						
15	1/2"	FO4	139,7	95,5	66,5	15	14,3	14	16	70,5	4	131	35	34	15	5	5	8	42	42	M5x0,8	15	32
20	3/4"	FO4	152,4	117,5	83	21	15,8	19	19	78	4	178	43	39	21	5,5	7	11,2	42	42	M5x0,8	22	62
25	1"	FO5	165	124	89	25	17,5	23	19	87,8	4	198	50	47	23,1	6	9	14,4	50	50	M6x1	36	95
40	1-1/2"	FO7	190	156	114,5	38	20,6	26	22,3	114,7	4	255	73	64,5	31,2	7	10	16,5	70	70	M8x1,25	57	232
50	2"	FO7	216	165	127	50	22,4	26	19	122,7	8	255	92	71,5	31,2	7	10	16,5	70	70	M8x1,25	71	420

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

от DN 80 до DN 150, Class300



Спецификация материалов и деталей

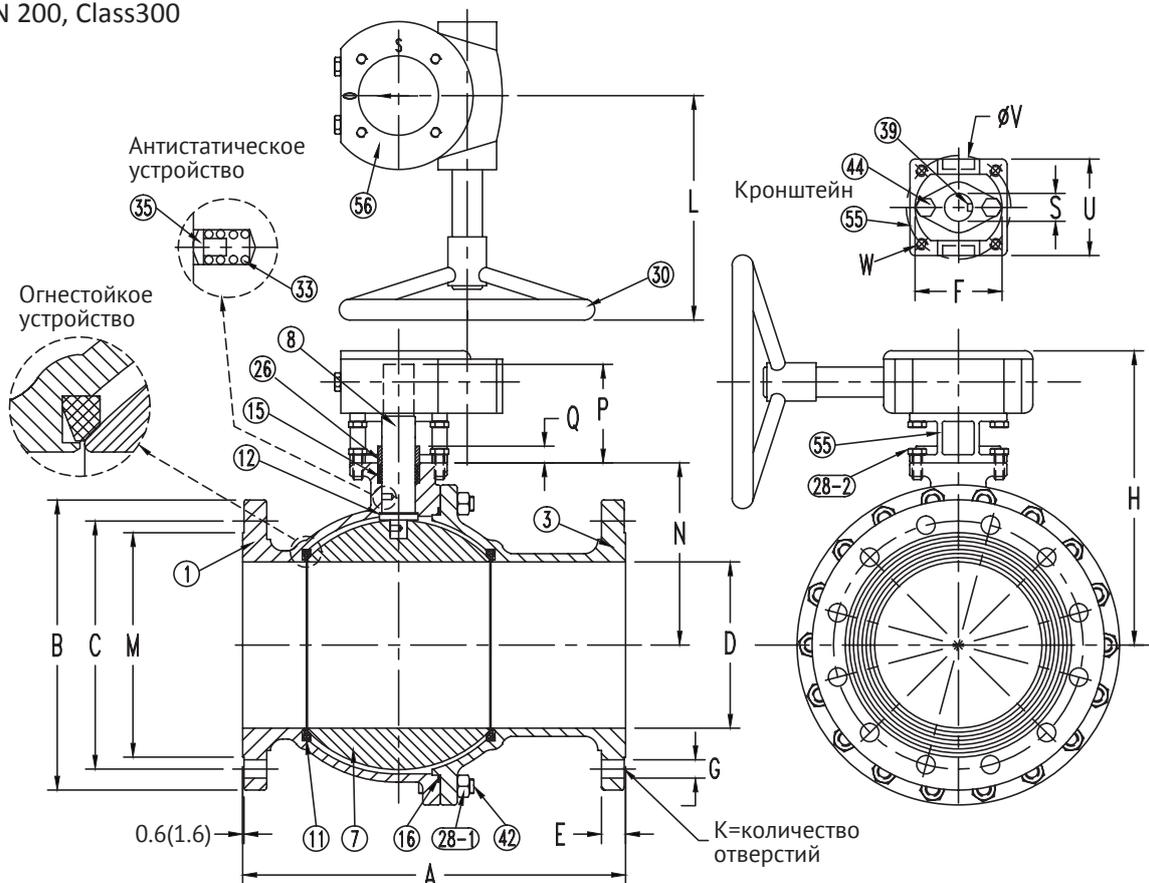
Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 3C-620-C3	OVD 4C-620-C3
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
7	Пробка шаровая	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
8	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
11	Седло	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
12	Уплотнение штока	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
15	Сальниковое уплотнение	графит	
16	Уплотнение крышки	нерж. сталь 304 SS (1.4308)+графит	
21	Шайба	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
24	Трубка	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
26	Шайба	угл.сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
29	Гайка	угл. сталь A194-2H	нерж. сталь A194 GR8 (1.4310)
30	Рукоятка	DI (ковкий чугун)	
31	Удлинитель рукояти	сталь A53	
32	Стопор	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
33	Пружина	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
35	Плунжер	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
36	Кольцо	сталь SK7 CS (1.1520)	
42	Шпилька	сталь A193-B7 (1.7218)	нерж. сталь A193-B8 (1.4308)
43	Болт	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
44	Болт сальника	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
45	Болт	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

DN мм	ISO дюйм	5211	A	B	C	D	E	F	H	Кол- во	L	M	N	P	Q	R	S	U	V	W	Масса, кг	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
65	2 1/2"	F10	190,5	178	139,5	65	17,5	81	19	4	400	105	95,5	44,4	21	14	20,5	96	102	M10x1,5	13,9	128	232
80	3"	F10	283	210	168	76	28,4	81	175	8	400	127	104	44,4	21,7	14	20,5	96	102	M10x1,5	25,1	170	997
100	4"	F10	305	254	200	100	31,8	93	204	8	460	157	129	49,2	22,4	17	26,1	96	102	M10x1,5	40,5	198	1775
150	6"	F12	403	318	270	152	36,6	114	257	12	610	216	172	58,7	24,4	23	34,8	116	125	M12x1,75	88,6	424	4395

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

DN 200, Class300



Спецификация материалов и деталей

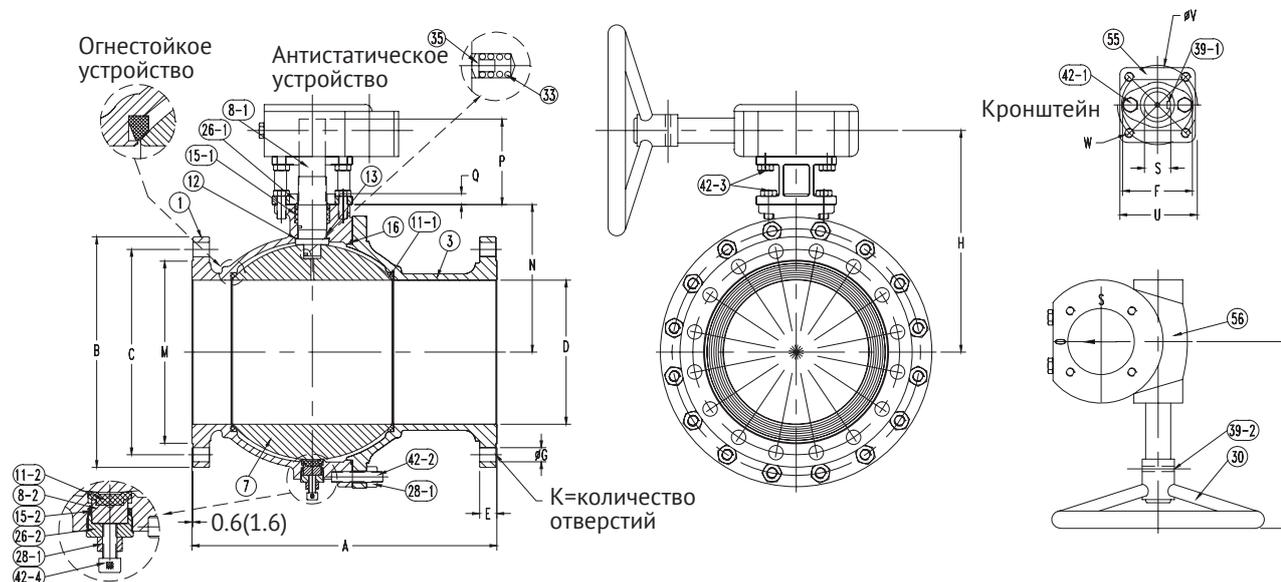
Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 3C-620-C3	OVD 4C-620-C3
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
7	Пробка шаровая	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
8	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
11	Седло	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
12	Уплотнение штока	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
15	Сальниковое уплотнение	PTFE/графит	
16	Уплотнение крышки	PTFE/RTFE/SS 304 SS (1.4308)+графит	
26	Сальник	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
28-1	Гайка	A194-2H угл. легированная сталь	нерж. сталь A194 GR8 (1.4310)
28-2	Гайка консоли	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
30	Штурвал	D1 (ковкий чугун)	
33	Пружина	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
35	Плунжер	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
39	Шпонка	сталь SK7 CS (1.1520)	
42	Шпилька	сталь A193-B7 (1.7218)	нерж. сталь A193-B8 (1.4308)
44	Болт сальника	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
55	Консоль	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
56	Редуктор	D1 (ковкий чугун)	

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

DN мм	ISO дюйм	5211	A	B	C	D	E	F	G	H	Кол- во	L	M	N	P	Q	S	U	V	W	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
200	8"	F12	502	381	330	200	42,5	101	25	368	12	239	270	218	139	21,5	38,1	116	125	M12x1,75	678	7825

Корпус из углеродистой или нержавеющей стали

DN 250, DN 300 Class300



Спецификация материалов и деталей

Поз.	Наименование	Материал	
		OVD 3C-620-C3	OVD 4C-620-C3
1	Корпус	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
3	Крышка	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
7	Пробка шаровая	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)	
8-1	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
8-2	Шток	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
11-1	Седло	TFE/RTFE/20% glass+5% графит	
11-2	Седло	PTFE	
12	Уплотнение штока	TFE/RTFE/20% glass+5% графит	
13	Уплотнение штока	PTFE	
15-1	Сальниковое уплотнение	PTFE/ графит	
15-2	Сальниковое уплотнение	PTFE	
16	Уплотнение крышки	PTFE/RTFE/20% glass+5% графит	
26-1	Сальник	угл. сталь 1.0619+N / A283 CS	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)/ 316 SS (1.4401)
26-2	Сальник	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
28-1	Гайка	угл. сталь A194-2H	нерж. сталь A194 GR8 (1.4310)
28-2	Гайка	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
30	Штурвал	DI (ковкий чугун)	
33	Пружина	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
35	Плунжер	нерж. сталь 316 SS (1.4401)	
39-1	Шпонка	A283 CS	
39-2	Штифт	A283 CS	
42-1	Болт сальника	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
42-2	Шпилька	A193-B7 (1.7218) A193-B8 (1.4308)	
42-3	Болт консоли	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
42-4	Болт	нерж. сталь 304 SS (1.4308)	
55	Консоль	угл. сталь 1.0619+N	нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
56	Редуктор	DI (ковкий чугун)	

Габаритные и присоединительные размеры (мм), пропускная способность

DN мм	DN дюйм	ISO 5211	A	B	C	D	E	F	G	H	Кол-во	L	M	N	P	Q	U	V	W	S	Крутящий момент, Нм	Kvs, м³/ч
250	10"	F14	569	445	388	254	48	122	28,5	446	16	330	324	260	190	16	132	140	M16x2,0	46	1129	12621
300	12"	F14	648	521	451	305	50,8	122	31,8	491	16	330	381	295	190	16	132	140	M16x2,0	46	1693	18885

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://kerp.nt-rt.ru> || **эл. почта:** kpe@nt-rt.ru